

# CONIPUR 326

## Moisture Curing Single Component PUR Binder

### Product description

CONIPUR 326 is a moisture curing, solvent free, unpigmented PUR binder of medium viscosity.

It is based on MDI and TDI. The content of monomeric TDI (tolylene di-isocyanate) is very low.

### Fields of application

CONIPUR 326 is used as a moisture curing binder for recycled granules for in situ base mats.

Depending on the type of surface, these mats are coated with a CONIPUR top sealer, a structural spray coating or a self-levelling coating in order to obtain weather resistant and permanently elastic synthetic coatings.

### Properties

Due to the medium viscosity, CONIPUR 326 is easily mixed with the rubber granules and there is hardly any run-off from the granules.

The long curing time of CONIUR 326 allows day construction joints to be easily and correctly made.

The yellowing which occurs when CONIPUR 326 is exposed to UV light does not affect its mechanical properties

### Technical Data

<b>Density</b>	DIN 53217, at 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	approx. 1.06
<b>Viscosity</b>	at 23 °C	mPas	approx. 4000
<b>NCO content</b>	DIN 53185	%	approx. 10.2
<b>TDI monomer percentage</b>	DIN 55956	%	< 0.5
<b>Ready for foot traffic</b>	at 23°C / 50 % rel. hum.	h	approx. 48
<b>Substrate and application temperature</b>	minimum	°C	8
	maximum	°C	40
<b>Permissible relative humidity</b>	minimum	%	40
	maximum	%	90

*Above figures are guide values and may not be used as a base for specifications!*

### Application method

During application the temperature of CONIPUR 326 must be between 15 and 25 °C.

The temperature of the substrate must be at least 3 °C above the current dew point temperature.

For the installation of a base layer, mix 1-4 mm recycled rubber granules (normally SBR) and CONIPUR 326 in a ratio of 100:21 (by weight) using a forced mixer rotating at approximately 300 rev/min, for 3-5 minutes. Ensure that the mixer reaches the sides and bottom areas of the mixing vessel.

The material is applied using a specially designed paving machine. In order to achieve good surface strength, the rubber granule mat must be compacted thoroughly. If necessary, roll the surface additionally.

Particular attention must be paid to the construction joints, which, if possible, must be made before the material has significantly cured.

If this cannot be accomplished cured joints must be primed with CONIPUR 72 and well trowelled.

The mechanical characteristics decrease if above mentioned quantity of CONIPUR 326 is lowered, and the requirements of DIN V 18035-6 or IAAF specifications might not be met.

The rubber granules must be dry as moisture will accelerate the curing of the binder making installation more difficult or even impossible and may result in the binder foaming, leading to an uneven surface and a weak mat.

The working life and curing time of CONIPUR 326 are influenced by the ambient, material and substrate

temperature, as well as by humidity. At low temperatures and humidity, the speed of reaction is reduced resulting in a longer pot life, re-coating interval and open time. At the same time, the viscosity increases requiring increased mixing time and a higher consumption. At high temperatures and humidity, the speed of reaction is accelerated and the contrary is true.

When the humidity is below 40 % it may be necessary to carefully mist spray the mat with water to avoid unacceptable cure times, which might impair the quality of the elastic layer.

At low temperatures, curing can be slightly accelerated by use of catalyst. The quantity of catalyst needed depends on the ambient conditions and has to be defined at the job site and may vary daily. As a guide, 0.2 %w/w of ACCELERATOR 10 or 12, as a percentage of the binder, may be used.

For the installation of the granule mats, we recommend the use of recycled rubber that have been tested and shown to be suitable for use with CONIPUR 326.

In order to meet the required standards (DIN V 18035-6 or IAAF), the size of the granules must be between  $\varnothing$  1-4 mm.

#### Cleaning agent

Re-usable tools must be cleaned carefully with CLEANER 40 or other suitable solvents (e.g. butyl acetate) before curing has taken place. Never use water or alcoholic solvents as cleaners on uncured materials!

#### Substrate condition

Substrates to be coated have to be dry, load bearing, free of loose particles and substances which impair adhesion such as oil, grease, paint or other contaminants.

The requirements mentioned in DIN V 18035-6 or the governing body specifications, regarding evenness, declivity and water permeability must be met.

On concrete, it is necessary to apply CONIPUR 74 (see product data sheet) before installing in situ rubber granule mats. The bond strength of the substrate must be at least 1.0 N/mm<sup>2</sup> (check with an approved pull off tester e.g. Herion, load rate 100 N/s).

The residual moisture of the substrate must not exceed 4 % (check with CM equipment), which corresponds to maximum 75 % relative humidity according to ASTM F 2170. If using the calcium chloride test, the maximum allowable vapour emissions is 4.0 lbs. as per ASTM F 1869.

On asphalt, primer CONIPUR 70 must be used. Never use CONIPUR 74 on asphalt.

The temperature of the substrate must be at least 3 °C above the current dew point temperature.

#### Pack size

CONIPUR 326 is supplied in 220 kg drums or 1'050 kg IBCs.

#### Colour

Straw coloured

#### Storage

Store in unopened drums under dry conditions at a temperature range of 5 - 25 °C.

Do not expose the drums to direct sunlight.

Before use, please see "best before" date on the pail / drum.

#### Safety precautions

CONIPUR 326 is non-hazardous in its cured condition.

For protective measures, transport regulations and waste management please refer to the Material Safety Data Sheet of the product.

CONIPUR 326 meets the requirements of the EC directive 2004/42/EC.

# CONIPUR 326

Drėgmėje kietėjantis vieno komponento poliuretano PUR rišiklis

## Produkto aprašymas

„CONIPUR 326“ yra drėgmėje kietėjantis, vidutinės klampos poliuretano PUR rišiklis be pigmentų ir tirpiklių.

Pagamintas metileno difenilo diizocianato (MDI) ir tolueno diizocianato (TDI) pagrindu. Monomerinio TDI (Tolueno diizocianato) kiekis yra labai mažas.

## Panaudojimo sritys

„CONIPUR 326“ yra naudojamas kaip objekte klojamų pagrindo paklotų drėgmėje kietėjantis perdirbtų granulių rišiklis.

Priklausomai nuo paviršiaus tipo, siekiant užtikrinti sintetinių dangų atsparumą oro sąlygoms ir ilgalaikį elastingumą, šie paklotai yra dengiami „CONIPUR“ paviršiaus hermetiku, purškiamą struktūrinių sluoksnių danga ar savaimę išsilyginančia danga.

## Savybės

Dėl vidutinės klampos „CONIPUR 326“ yra lengvai maišomas su gumos granulėmis ir beveik nėra granulių nutekėjimo.

Ilgas „CONIPUR 326“ kietėjimo laikas leidžia lengvai ir tinkamai suformuoti konstrukcines siūles baigiant dienos darbus.

„CONIPUR 326“ patyrus UV spindulių poveikį atsirandantis geltonumas neturi poveikio produkto mechaninėms savybėms.

## Techniniai duomenys

Tankis	DIN 53217, 23 °C temperatūroje	g/cm <sup>3</sup>	apytiksliai 1,06
Klampa	23 °C temperatūroje	mPas	apytiksliai 4000
NCO kiekis	DIN 53185	%	apytiksliai 10,2
TDI monomero procentinė dalis	DIN 55956	%	< 0,5
Galima vaikščioti	esant 23 °C temperatūrai / 50 % santykiniam drėgmeniui	val.	po maždaug 48
Pagrindo ir naudojimo temperatūra	žemiausia aukščiausia	°C °C	8 40
Leistinas santykinis drėgnis	mažiausias didžiausias	% %	40 90
<i>Pirmiau nurodyti skaičiai yra orientacinės vertės ir negali būti naudojami kaip pagrindas specifikacijoms!</i>			

## Naudojimo būdas

„CONIPUR 326“ naudojimo temperatūra yra 15-25 °C.

Pagrindo temperatūra turi būti bent 3 °C aukštesnė nei rasos taško faktinė temperatūra.

[rengiant pagrindinį sluoksnį sumaišyti 1-4 mm perdirbtas gumos granules (įprastai SBR) ir „CONIPUR 326“ santykiu 100:21 (pagal masės dalis) naudojant mentinį maišytuvą, kurio sukimosi greitis maždaug 300 aps./min., maišyti 3-5 minutes. Įsitikinti, kad maišytuvo mentė pasiekia maišymo talpos šonus ir dugną.

Medžiaga paskleidžiama naudojant specialią klojimo mašiną. Norint pasiekti gerą paviršiaus stiprumą, gumos granulių paklotas turi būti kruopščiai sutankintas. Jei reikia, dar kartą suvluokite paviršių.

Ypatingas dėmesys turi būti skiriamas konstrukcinėms siūlėms, kurias, jei įmanoma, reikia suformuoti prieš stipriai sukietėjant medžiagai.

Jei tai atlikti neįmanoma, sukietėjusias siūles reikia gruntuoti „CONIPUR 72“ ir gerai užglaistyti.

Sumažinus pirmiau nurodytą „CONIPUR 326“ kiekį pablogėja mechaninės savybės ir jos gali neatitikti DIN V 18035-6 reikalavimų arba Tarptautinės lengvosios atletikos federacijų asociacijos (IAAF) specifikacijų.

Gumos granulės turi būti sausas, nes drėgmė pagreitins rišklio kietėjimą, todėl įrengimas bus sudėtingesnis arba jo iš viso nebus įmanoma atlikti bei gali prasidėti rišklio putojimas, dėl kurio susiformuos nelygus paviršius ir silpnas paklotas.

„CONIPUR 326“ eksploatavimo trukmei ir kietėjimo laikui poveikį daro aplinka, medžiagos ir pagrindo temperatūra, taip pat drėgnis.

Esant žemai temperatūrai ir drėgniui, reakcijos greitis sumažėja, dėl to ilgėja naudojimo trukmė, kito sluoksnio dengimo intervalas ir sukibimo laikas. Tuo pačiu dėl didėjančios klampos pailgėja maišymo laikas ir padidėja išėiga. Esant aukštai temperatūrai ir drėgniui, reakcijos greitis padidėja ir vyksta priešingi procesai.

Kai drėgnis yra mažesnis nei 40 %, gali prireikti kruopščiai apipurkšti paklotą vandens dulksna, kad išvengtų nepriimtinos kietėjimo trukmės, dėl kurios gali pablogėti elastingo sluoksnio kokybė.

Esant žemai temperatūrai, kietėjimą galima šiek tiek paspartinti naudojant katalizatorių. Reikalingas katalizatoriaus kiekis priklauso nuo aplinkos sąlygų, jis turi būti nustatomas darbų vietoje ir gali būti kitoks kiekvieną dieną. Orientacinis naudojamo katalizatoriaus „ACCELERATOR 10“ arba „ACCELERATOR 12“ kiekis galėtų būti 0,2 % rišiklio masės.

Įrengiant granulių paklotus, rekomenduojame naudoti perdirtas gumos arba EPDM granules, kurios buvo išbandytos ir yra įrodyta, kad jos tinkamos naudoti su „CONIPUR 326“.

Kad atitiktų privalomus standartus (DIN V 18035-6 arba Tarptautinės lengvosios atletikos federacijų asociacijos (IAAF)), granulių dydis turi būti 1- 4 mm.

### Valiklis

Pakartotinai naudojamus įrankius reikia kruopščiai nuvalyti „CLEANER 40“ arba kitais tinkamais tirpikliais (pvz. butilacetatu), prieš sukietėjant ant jų esantiems nešvarumams. Niekada nenaudoti vandens ar alkoholinių tirpiklių nesukietėjusių medžiagų valymui!

### Reikalavimai pagrindui

Dengiami pagrindai turi būti sausi, laikantys krūvį, ant jų negali būti sukibimą bloginančių atitrūkusių dalelių ir medžiagų, pvz. alyvos, tepalų, dažų ar kitų nešvarumų.

Turi būti laikomasi DIN V 18035-6 nurodytų reikalavimų arba reglamentuojančių institucijų nustatytų lygumo, nuolydžio ir

vandens pralaidumo specifikacijų.

Prieš objekte įrengiant gumos granulių paklotus, betoną reikia padengti „CONIPUR 74“ (žr. produkto duomenų lapą). Pagrindo sukibimo stipris turi būti ne mažesnis kaip 1,0 N/mm<sup>2</sup> (patikrinkite patvirtinta sukibimo koeficiento matavimo įranga, pvz. „Herion“, jėgos didinimo greitis 100 N/s).

Pagrindo liekamasis drėgnis neturi viršyti 4 % (patikrinkite kritinio drėgnio įranga), kuris pagal ASTM F 2170 atitinka didžiausią 75 % santykinį drėgnį. Atliekant kalcio chlorido bandymą, pagal ASTM F 1869 didžiausia leistina garų emisija yra 4 svarai.

Asfaltui turi būti naudojamas „CONIPUR 70“ gruntas. Niekada nenaudoti „CONIPUR 74“ asfaltui.

Pagrindo temperatūra turi būti bent 3 °C aukštesnė nei rasos taško faktinė temperatūra.

### Pakuotės dydis

„CONIPUR 322“ tiekimo pakuotės: 220 kg statinės ir 1050 kg nefasuotų krovinių vidutiniai konteineriai.

### Spalva

Šiaudų spalvos.

### Laikymas

Statinės laikyti uždarytas sausoje aplinkoje, 5-25 °C temperatūroje.

Saugoti statines nuo tiesioginių saulės spindulių.

Prieš naudojant, žr. ant kibiro / statinės nurodytą „geriausias iki“ datą.

### Saugos priemonės

Sukietėjęs „CONIPUR 326“ yra nepavojingas.

Dėl apsaugos priemonių, gabenimo taisyklių ir atliekų tvarkymo žr. produkto saugos duomenų lapą.

„CONIPUR 326“ atitinka EB direktyvos 2004/42/EB reikalavimus.

CONICA AG Industriestr. 26 8207 Schaffhausen Šveicarija	Tel. +41 52 644 3600 Faks. +41 52 644 3699 <a href="mailto:info@conica.com">info@conica.com</a> <a href="http://www.conica.com">www.conica.com</a>	Nors visa šiame dokumente pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir atspindi mūsų geriausias žinias ir patirtį, mes, mūsų atstovai ar platintojai teikdami rekomendacijas nesuteikiame garantijos ar numanomos garantijos, kadangi mes negalime kontroliuoti produkto naudojimo sąlygų ir naudotojų profesinės kompetencijos.
--	---	--

**Prireikus, visos „CONICA“ gairės gali būti atnaujinamos, naujausios versijos gavimas yra naudotojo atsakomybė. Registruoti naudotojai gali atsiųsti galiojančius duomenų lapus mūsų interneto svetainėje. Pateikus prašymą išduodamos spausdintinės kopijos.**

